

**INJECTO 05**



Теперь удаление масляных загрязнений с  
поверхности ... автоматически и надежно

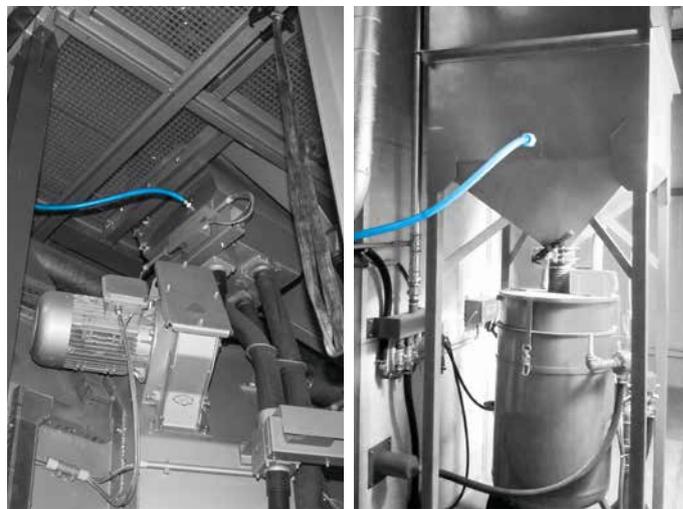
Убедитесь в этом сами. [www.pantatec.de](http://www.pantatec.de)

**PantaTec**  
FAST METAL CLEANING SYSTEM

# Выполнил струйную обработку жирных деталей с помощью **ULTIMATE** - и готово. С самого начала автоматически и надёжно!

Присадка к абразиву для струйной обработки PantaTec ULTIMATE применяется для очистки металлического абразива и улучшения результатов абразивоструйной обработки в абразивоструйных установках. Обусловленные технологическим процессом смазки, масла и т. д. эффективно и тщательно удаляются из абразива, с абразивоструйной установки и, что наиболее важно, с обрабатываемых деталей. Полученные ультрадисперсные частицы из присадки и масла / смазки удаляются затем обычной сепарацией и фильтрами из абразивоструйного процесса.

Таким образом, с PantaTec ULTIMATE вы можете без проблем подвергать абразивоструйной обработке даже жирные металлические поверхности и сразу после этого наносить на них покрытия.



Интеграция в  
установку с дробёмётными турбинами

или  
в дробеструйную установку

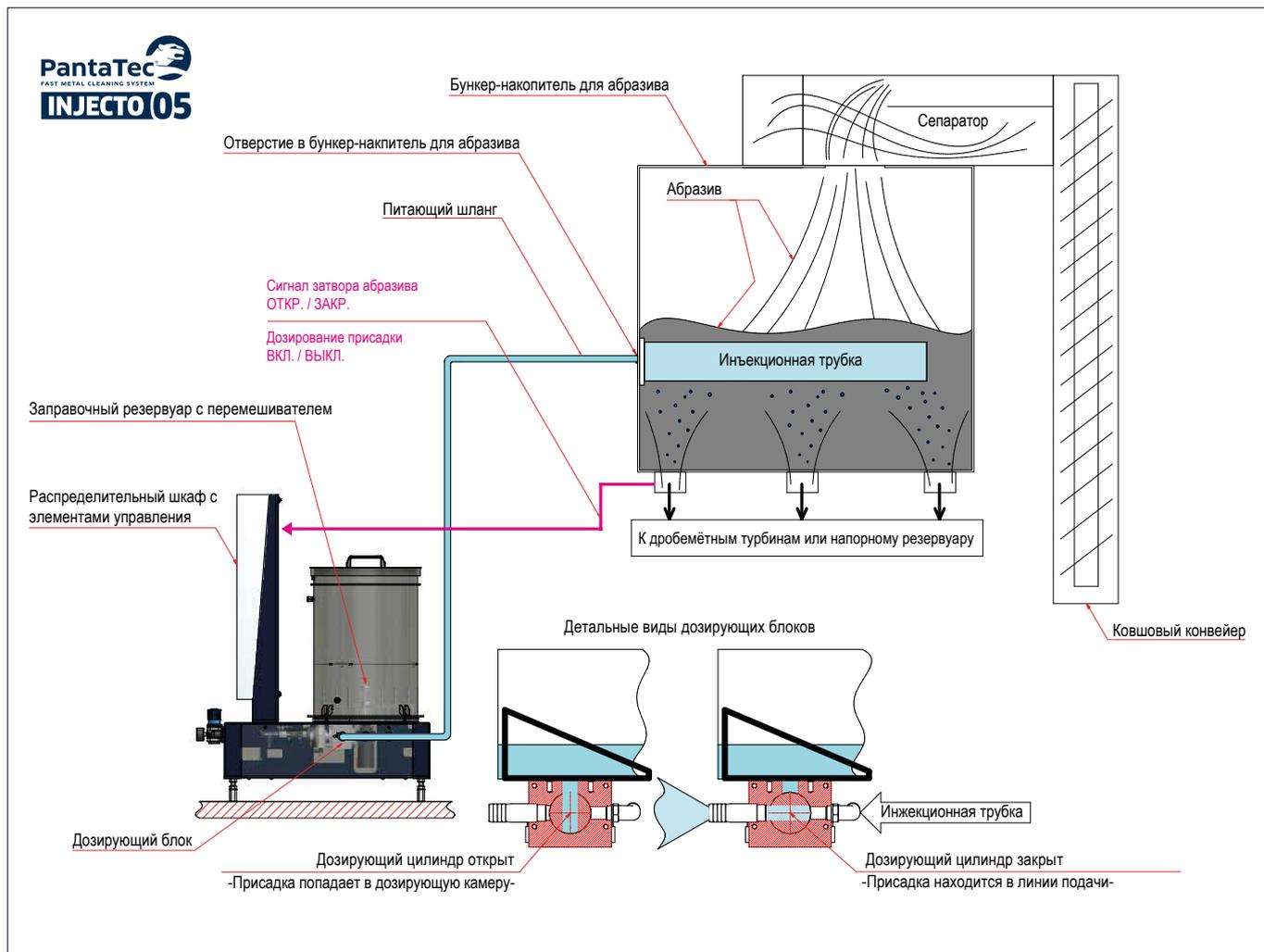


Дозатор INJECTO 05 подаёт очищающую присадку PantaTec ULTIMATE непосредственно в абразив в автоматическом режиме

## **Важно:** надёжности процесса Автоматическое дозирование **INJECTO 05**

Дозатор INJECTO 05 обеспечивает необходимую надёжность процесса при использовании присадки PantaTec ULTIMATE к абразиву. Присадка в необходимом количестве вносится непосредственно в абразив с помощью принципа пневматической инъекции по линии подачи к инъекционной трубке. Инъекционная трубка находится в основном потоке абразива, то есть непосредственно в подаваемом потоке к дробёмётным турбинам или к напорному резервуару. Абразив захватывает присадку и смешивается с ней. Присадка немедленно оказывает свое действие, связывая и удерживая в себе масла и жиры.





Функциональная схема PantaTec INJECTO 05-01

## Установка дозатора

INJECTO 05 можно установить легко и с небольшими затратами практически к любой абразивоструйной установке. Сначала опорожнить бункер-накопитель абразива до уровня монтажа инъекционной трубки. Крепление инъекционной трубки и подготовка отверстия для линии питания: Просверлить в стенке бункера для абразива два отверстия Ø 9 мм и Ø 51 мм в соответствии с прилагаемым шаблоном.

Разместить инъекционную трубку в центре потока абразива и закрепить винтом на боковой стенке. Установить дозатор с интегрированным блоком управления в зоне абразивоструйной установки в доступном и защищенном месте. Соединить выход для присадки на дозаторе через питающий шланг (1") с инъекционной трубкой.

В качестве электрического соединения потребуется только имеющаяся в свободном доступе розетка с защитным контактом (230 В, 16 А). Кроме того, требуется подача сжатого воздуха (сухой и без масла) давлением 6 бар. Подсоединение к дозирующему блоку осуществляется с помощью пневмошланга (1/2") с быстроразъемной муфтой.

## Управление дозатором

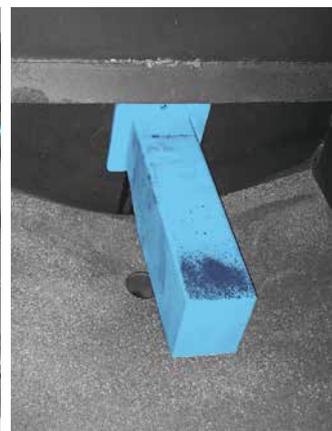
Дозатор соединяется с управлением абразивоструйной установки таким образом, чтобы присадка добавлялась только при активной абразивоструйной работе. В установках с дробеструйными турбинами используется сигнал управления для запорных органов (челюстной

затвор), в дробеструйных установках - переключающий сигнал выключателя бдительности. Необходимое количество присадки вводится обычным текстом на дисплее управления дозатора в интервале 0 – 5 литров на час абразивоструйной обработки на каждый дозирующий блок.

Требуется прикл. 0,5 - 1,0 литра присадки на дробеструйную турбину в час абразивоструйной обработки, при дробеструйной обработке прикл. 0,5 - 1,0 литра на каждую рабочее сопло.

Контроль уровня заполнения заправочного резервуара напоминает оператору установки своевременно о том, что надо засыпать соответственно полный мешок присадки (прикл. 50 литров) в заправочный резервуар.

Линия подачи присадки в бункер-накопитель абразива и инъекционная трубка внутри



# PantaTec INJECTO 05 - СОСТОИТ ИЗ:

## Станины с заправочным резервуаром и крышкой

Полная высота:	прибл. 1200 мм
Полная ширина:	прибл. 800 мм
Полная глубина:	прибл. 450 мм
Емкость заправочного резервуара:	прибл. 70 литров
Полный вес, тип 05-01, порожний:	прибл. 95 кг

## Пневматический дозатор (состав)

Перемешиватель для заполнения дозирующих карманов, вращающийся дозирующий блок с пневматической линией подачи, пневматическая инжекционная трубка для введения присадки в абразив.



Подсоединения сжатого воздуха, электроэнергии и питающей линии

## Варианты исполнения (модификации)

Дозатор INJECTO 05 может оснащаться дозирующими блоками в количестве до 3 шт. и инжекционными трубками в количестве до 3 шт.

Они могут работать в одной абразивоструйной или нескольких (макс. 3 шт) отдельных абразивоструйных установках.

Внимание: Настройка дозируемого количества присадки в литрах / час работы одинакова для 3 инжекционных трубок или всех подключенных потребителей.

Однако, питание потребителей осуществляется независимо друг от друга по мере необходимости.

В зависимости от рабочего состояния потребителя, абразивоструйная обработка или холостой ход / остановка, дозирующие блоки подключаются или деактивируются по отдельности. помощью специального подающего шланга 1":

Длина и высота подачи присадки к инжекционным трубкам с

Общая длина подачи на дозирующий блок: макс. прибл. 30 м

Общая высота подачи на дозирующий блок: макс. прибл. 10 м

Тип INJECTO	05-01	05-02	05-03
Количество дозаторов	1	2	3
Возможное количество потребителей / инжекционных трубок	1	1-2	1-3
Возможное дозируемое количество, л/ч	1 x 0-51/h	2 x 0-51/h	3 x 0-51/h

## Управление

### Электрическая часть:

Включение/выключение

Активация внешним сигналом от управления абразивоструйной установки,

Настройка дозируемого количества присадки с помощью дисплея ПЛК обычным текстом,

0 - 5 литра в час работы абразивоструйной установки на дозирующий блок

Контроль уровня присадки в баке, сообщение при минимальном уровне заполнения

Встроенный распределительный шкаф, IP54

Выполнение электромонтажа для подключения к источнику питания, а все необходимые сигнальные и контрольные кабели предоставляются со стороны заказчика

Электрическое подключение: 230 В, 16 А, разъем с защитным контактом с кабелем длиной 1 м

### Пневматическая часть:

Подача сжатого воздуха, 6 бар, сухой и без масла

Соединение с помощью быстроразъемных муфт, подающего шланга

1/2" со стороны заказчика

В принципе, дозатор подготовлен для самостоятельного монтажа.



Настройка дозируемого количества  
„Зеленый“ + 25 мл/ч  
„Красный“ – 25 мл/ч

## PantaTec GmbH

Carl-Zeiss-Straße 8  
32549 Bad Oeynhausen  
Germany

Tel. +49 5734 51488-50  
info@pantatec.de  
[www.pantatec.de/ru](http://www.pantatec.de/ru)

## PantaTec Russia

Zeleniy prospect, 3/10  
111141 Moscow  
Russian Federation

Tel. +7 499 517 98 89  
info@pantatec.ru  
[www.pantatec.ru](http://www.pantatec.ru)