Режим дозирования

присадки PantaTec ULTIMATE к абразивной смеси

1. Затравка (введение первой дозы присадки в дробеструйную установку)
Общее количество для затравки зависит от степени загрязнения. Ориентировочное значение: мин. 2 - 4 литра на тонну абразивной смеси в системе (рабочей смеси). Для небольших установок - мин. 2 литра.
Добавление во время работы дробеструйной установки порциями прибл. каждые 3 минуты в течение 15 минут.

2. Добавление присадки в процессе нормальной эксплуатации
дробеметная установка 0,5 - 1,0 литр присадки на одну турбину и рабочий час.
дробеструйная установка 0,5 - 1,0 литр присадки на одно сопло и рабочий час.
По возможности добавлять часто небольшими порциями, например, всего 4 литра / час ==> 1 литр / 15 минут.

Показания счетчика рабочих часов установки	Дата	Добавка произведена Подпись	Дозируемое количество / Примечания